

Product: EasyVac PRO - EasyVac GUSS
Description: Vacuum pouch obtained from flexible coextruded film
Structure: polyamide - polyethylene

Doc nr: E-CD01
Version: 6.0
Created: 25/08/2025
Checked: 25/08/2025

TECHNICAL DATA:														
Properties	Method	Unit	Tolerances	ML C 50	ML 2	ML C 75	ML 3	ML C 90	ML C 100	ML 4	ML C 130	ML 5	ML 6	ML 7
Thickness	DIN ISO 4593	µm	± 10 %	50	65	75	80	85	100	120	130	140	160	200
Weight per area	DIN 55543-6	g/m²	± 10 %	48,7	63,2	72,3	77,0	81,6	96,9	114,9	124,0	135,5	154,0	190,9
Tensile strength	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm Longitudinal Trasversal	---	≥ 30 ≥ 25	≥ 40 ≥ 30	≥ 40 ≥ 30	≥ 50 ≥ 40	≥ 50 ≥ 40	≥ 60 ≥ 50	≥ 70 ≥ 60	≥ 70 ≥ 60	≥ 80 ≥ 70	≥ 90 ≥ 80	≥ 100 ≥ 90
Elongation at break	DIN ISO 527-1/-3	in % Longitudinal Trasversal	---	≥ 200 ≥ 250	≥ 300 ≥ 350	≥ 300 ≥ 350	≥ 300 ≥ 350	≥ 300 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350
Seal strength	VF / DIN 55529	N / 15mm	---	> 15	> 20	> 20	> 22,5	> 25	> 27,5	> 30	> 32,5	> 32,5	> 35	> 35
Water vapour permeability	Calculated (theoretical values)	g / (m² x 24 h) 85 % r.F. / RH 23 ± 2 °C	---	< 5	< 5	< 4,5	< 4,5	< 4,5	< 4	< 3,5	< 4	< 3	< 3	< 2,5
Oxygen permeability	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cm³ / (m² · 24h · bar) 50 % r.F. / RH 23 ± 2 °C	---	< 85	< 85	< 85	< 85	< 80	< 60	< 55	< 50	< 50	< 45	< 40
Nitrogen permeability	Calculated (theoretical values)	cc/(m² x 24h x atm)	---	< 24	< 21,5	< 21,5	< 21,5	< 20	< 15	< 13,75	< 13	< 12,5	< 11,25	< 10
Carbon dioxide permeability	Calculated (theoretical values)	cc/(m² x 24h x atm)	---	< 475	< 425	< 425	< 425	< 400	< 300	< 275	< 250	< 250	< 225	< 200
External pouch dimensions	mm	from 100 to 300 mm	± 5 mm	The dimensions of the pouch include the welds.										
		from 301 to 600 mm	± 7 mm											
		> 601 mm	± 10 mm											
Sealing dimension	mm	7,5	± 4,5 mm	for unprinted 3 side sealed / gussetted pouches for printed 3 side sealed / gussetted pouches						15 mm for bottom seal in gussetted pouches over 200 mm of width or "snip" pouches; 25 mm for bottom seal for pouches with Eurohole.				
		± 2,5 mm												
										Pouches additional processings				
										EO	Easy Open	RC (*)	Rounded Corner	
										COMP	Compartments	IS	Internal Sealing	
										EH	Eurohole	OF	Offset opening	
										K (*)	Bottom K sealing	V	V shaped	
										GD (*)	Glue Dot	TT	Thermal transfer print	

PROPERTIES:

Suitable for pasteurisation at 90°C for max. 2 hours, for freezing up to -25°C, for gamma irradiation < 25kGy, EO sterilisation; the material is not corona treated

Shelf life and storage conditions see declaration of conformity

Technical data refers to unprinted material: for printed material consider a maximum increasement of 2 µm for thickness and maximum 2 g/m² for weight per unit area.

What is declared in this TDS corresponds to our current knowledge; the values and functional claims are the result of documented tests to confirm their validity and as proof of the declared effects.

Such analytical documentation is available on request under a confidentiality agreement.

However, no liability, warranty or guarantee is given. The verification of the suitability of the films for the particular application lies in the responsibility of the customers and the distributor.

The document is provided electronically and is valid without any signature.

n.a. = not available data

AVAILABLE VERSION:

See product range: EasyVac PRO = Flat pouches; EasyVac GUSS = Gussetted pouches

(*) Only on EasyVac GUSS ("COFF" = Cofee Type; "RIV"= Riveted Edges)

EasyVac PRO bags: "M3S" = single-folded with 3 seals; "M2S" = single-folded with 2 side seals.

Available up to 10*2 color flexo printed, also with external matt or tactile finishing.

350 EasyVac 2, 3, 4, 5, 6 and 7 items available as standard. 'C' items make-to-order.

colored versions (white, black, blue), other thicknesses and other sizes available only make-to-order.

The colour shade of mass-coloured films is not binding, as it must only be visibly recognisable.

Any specific colour points must be agreed separately.

Note for end-user:

Film package is not suitable for consumption. Please remove it before food consumption.

Note the applicable national recycling regulations. Take care of the environment.



The product meets the legal requirements and European laws for food packaging (see declaration of conformity).

Prodotto: EasyVac PRO - EasyVac GUSS
Descrizione: Busta per sottovuoto ottenuta da film flessibile coestruso
Struttura: poliammide - polietilene

Doc nr.: E-CD01
Version: 6.0
Created: 25/08/2025
Checked: 25/08/2025

DATI TECNICI:														
Caratteristiche	Metodo	Unità di misura	Tolleranze	ML C 50	ML 2	ML C 75	ML 3	ML C 90	ML C 100	ML 4	ML C 130	ML 5	ML 6	ML 7
Spessore totale	DIN ISO 4593	µm	± 10 %	50	65	75	80	85	100	120	130	140	160	200
Grammatura totale	DIN 55543-6	g/m²	± 10 %	48,7	63,2	72,3	77,0	81,6	96,9	114,9	124,0	135,5	154,0	190,9
Resistenza alla trazione a carico massimo	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm	---	≥ 30	≥ 40	≥ 40	≥ 50	≥ 50	≥ 60	≥ 70	≥ 70	≥ 80	≥ 90	≥ 100
		Longitudinale		≥ 25	≥ 30	≥ 30	≥ 40	≥ 40	≥ 50	≥ 60	≥ 70	≥ 80	≥ 90	
Allungamento a rottura	DIN ISO 527-1/-3	in %	---	≥ 200	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350
		Longitudinale		≥ 250	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	
Forza della saldatura	VF / DIN 55529	N / 15mm	---	> 15	> 20	> 20	> 22,5	> 25	> 27,5	> 30	> 32,5	> 32,5	> 35	> 35
		Trasversale												
Permeabilità al vapore d'acqua	Calcolato (valore teorico)	g / (m² x 24 h) 85 % r.F. / RH 23 ± 2 °C	---	< 5	< 5	< 4,5	< 4,5	< 4,5	< 4	< 3,5	< 4	< 3	< 3	< 2,5
Permeabilità all'ossigeno	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cm³ / (m² · 24h · bar) 50 % r.F. / RH 23 ± 2 °C	---	< 85	< 85	< 85	< 85	< 80	< 60	< 55	< 50	< 50	< 45	< 40
Permeabilità all'azoto	Calcolato (valore teorico)	cc/(m² x 24h x atm)	---	< 24	< 21,5	< 21,5	< 21,5	< 20	< 15	< 13,75	< 13	< 12,5	< 11,25	< 10
Permeabilità all'anidride carbonica	Calcolato (valore teorico)	cc/(m² x 24h x atm)	---	< 475	< 425	< 425	< 425	< 400	< 300	< 275	< 250	< 250	< 225	< 200
Dimensioni esterne della busta	mm	da 100 a 300 mm	± 5 mm	Le misure delle buste sono intese comprensive di saldature.						Lavorazioni aggiuntive buste				
		da 301 a 600 mm	± 7 mm											
Dimensione della saldatura	mm	> 601 mm	± 10 mm	per buste a soffietto e buste a 3 saldature non stampate						15 mm per saldatura di fondo di buste a soffietto con dimensione superiore ai 200 mm o buste "snip"; 25 mm per saldatura di fondo di buste con Euroforo.				
		7,5	± 4,5 mm											
			± 2,5 mm											

PROPRIETÀ:

Adatto al trattamento termico fino a 90°C per max. 2 ore, per congelamento fino a -25°C, riempimento a caldo, per irraggiamento gamma < 25kGy, sterilizzazione EO; il materiale non è trattato a corona.

Durata di conservazione e condizioni di stoccaggio vedere la dichiarazione di conformità.

I dati tecnici si riferiscono al materiale non stampato: per il materiale stampato considerare un incremento massimo di 2 µm per lo spessore e massimo 2 g/m² per il peso per unità di superficie.

Quanto dichiarato in questa TDS corrisponde alle nostre attuali conoscenze; i valori e le indicazioni funzionali sono il risultato di test documentati per confermarne la validità e come prova degli effetti dichiarati.

Tale documentazione analitica è disponibile su richiesta in base a un accordo di riservatezza.

Tuttavia, non viene fornita alcuna responsabilità, garanzia o assicurazione. La verifica dell'idoneità dei film per la specifica applicazione è responsabilità dei clienti e del distributore.

Il documento è fornito in formato elettronico ed è valido senza alcuna firma.

n.a. = dato non disponibile

VERSIONI DISPONIBILI:

Vedi gamma di prodotti; EasyVac PRO = Buste piatte; EasyVac GUSS = Buste con soffietto

(*) Solo su EasyVac GUSS ("COFF" = Tipo caffè; "RIV"= 4 saldature ai bordi)

Buste EasyVac PRO: "M3S"= mono-piegare con 3 saldature; "M2S"= mono-piegare con 2 saldature laterali.

Disponibile stampato fino a 10+2 colori con stampa flessografica, anche con finitura esterna opaca o tattile.

350 articoli EasyVac 2, 3, 4, 5, 6 e 7 disponibili come standard. Articoli "C" prodotti make-to-order

versioni colorate (bianco, nero, blu), altri spessori e altre dimensioni disponibili solo su ordinazione.

La tonalità della colorazione dei film colorati in massa non è vincolante, in quanto deve essere solo visibilmente riconoscibile.

Eventuali punti colore specifici devono essere concordati a parte.

Nota per il consumatore finale:

La confezione in pellicola non è adatta al consumo. Si prega di rimuoverla prima del consumo di cibo.

Osservare le norme nazionali vigenti in materia di riciclaggio. Prendetevi cura dell'ambiente.

 Il prodotto soddisfa i requisiti legali e le leggi europee per il confezionamento degli alimenti (vedere la dichiarazione di conformità).

Produkt: EasyVac PRO - EasyVac GUSS
Beschreibung: Vakuumsack aus flexibler Coextrudierte Verbundfolie
Folienaufbau: Polyamid - Polyethylen

Doc nr.: E-CD01
Version: 6.0
Created: 25/08/2025
Checked: 25/08/2025

TECHNISCHE DATEN:														
Kriterium	Testverfahren	Einheit	Toleranz	ML C 50	ML 2	ML C 75	ML 3	ML C 90	ML C 100	ML 4	ML C 130	ML 5	ML 6	ML 7
Gesamtdicke	DIN ISO 4593	µm	± 10 %	50	65	75	80	85	100	120	130	140	160	200
Gesamtgewicht	DIN 55543-6	g/m²	± 10 %	48,7	63,2	72,3	77,0	81,6	96,9	114,9	124,0	135,5	154,0	190,9
Zugfestigkeit	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm längs quer	---	≥ 30 ≥ 25	≥ 40 ≥ 30	≥ 40 ≥ 30	≥ 50 ≥ 40	≥ 50 ≥ 40	≥ 60 ≥ 50	≥ 70 ≥ 60	≥ 70 ≥ 60	≥ 80 ≥ 70	≥ 90 ≥ 80	≥ 100 ≥ 90
Reißdehnung	DIN ISO 527-1/-3	in % längs quer	---	≥ 200 ≥ 250	≥ 300 ≥ 350	≥ 300 ≥ 350	≥ 300 ≥ 350	≥ 300 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350
Siegelnahfestigkeit	VF / DIN 55529	N / 15mm	---	> 15	> 20	> 20	> 22,5	> 25	> 27,5	> 30	> 32,5	> 32,5	> 35	> 35
Wasserdampf- durchlässigkeit	Berechnet (theoretische Werte)	g / (m² x 24 h) 85 % r.F. / RH 23 ± 2 °C	---	< 5	< 5	< 4,5	< 4,5	< 4,5	< 4	< 3,5	< 4	< 3	< 3	< 2,5
Sauerstoff- durchlässigkeit	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cm³ / (m² · 24h · bar) 50 % r.F. / RH 23 ± 2 °C	---	< 85	< 85	< 85	< 85	< 80	< 60	< 55	< 50	< 50	< 45	< 40
Stickstoff- durchlässigkeit	Berechnet (theoretische Werte)	cc/(m² x 24h x atm)	---	< 24	< 21,5	< 21,5	< 21,5	< 20	< 15	< 13,75	< 13	< 12,5	< 11,25	< 10
Kohlendioxid-durchlässigkeit	Berechnet (theoretische Werte)	cc/(m² x 24h x atm)	---	< 475	< 425	< 425	< 425	< 400	< 300	< 275	< 250	< 250	< 225	< 200
Aussengrossen	mm	von 100 bis 300 mm von 301 bis 600 mm > 601 mm	± 5 mm ± 7 mm ± 10 mm	Die Abmessungen der Beutel schließen die Schweißnähte ein.										
Breite der Siegelnaht	mm	7,5	± 4,5 mm ± 2,5 mm	von unbedruckten Siegelrandbeuteln und Seitenfaltenbeuteln von bedruckten Siegelrandbeuteln und Seitenfaltenbeuteln						Es wird 15 mm für Bodenschweißen von Blasebalg Umschläge mit höherer Dimension 200 mm; 25 mm Schnipsel Umschläge für Umschläge mit Euroloch.				
										Zusätzliche Behandlungen der Beutel				
										EO	Leicht zu öffnen	RC (*)	Abgerundete Ecken	
										COMP	Fächer	IS	Innere Schweißnaht	
										EH	Euroloch	OF	Versetzte Öffnung	
										K (*)	Unterer Schweißnaht unter K	V	Trapezförmig	
										GD (*)	Klebestelle	TT	Thermotransferdruck	

ANWENDUNG:

Geeignet für die Pasteurisierung bei 90°C für max. 2 Stunden, zum Einfrieren bis -25°C, für Gammabestrahlung < 25kGy, EO-Sterilisation; Das Material ist nicht koronabehandelt.

Lagerfähigkeit und Lagerbedingungen siehe Konformitätserklärung

Die technischen Daten beziehen sich auf unbedrucktes Material: bei bedrucktem Material ist eine maximale Zunahme der Dicke von 2 µm und des Flächengewichts von 2 g/m² zu berücksichtigen.

Was in diesem TDS deklariert wird, entspricht unserem aktuellen Wissensstand; die Werte und Funktionsaussagen sind das Ergebnis dokumentierter Tests zur Bestätigung ihrer Gültigkeit und als Nachweis der deklarierten Wirkungen.

Eine solche analytische Dokumentation ist auf Anfrage im Rahmen einer Vertraulichkeitsvereinbarung erhältlich.

Es wird keine Haftung, Gewährleistung oder Garantie übernommen. Die Überprüfung der Eignung der Folien für die jeweilige Anwendung liegt in der Verantwortung der Kunden und des Händlers.

Das Dokument wird elektronisch zur Verfügung gestellt und ist ohne Unterschrift gültig.

n.a. = Daten nicht verfügbar

VERFÜGBARE VERSION:

Siehe Produktportfolio; EasyVac PRO = Flache Beutel; EasyVac GUSS = Beutel mit Faltenbalg

(*) Nur für EasyVac GUSS ("COFF" = Kaffeesorte; "RIV" = genietete Kanten)

EasyVac PRO-Beutel: "M3S"= einfach gefaltet mit 3 Schweißnähten; "M2S"= einfach gefaltet mit 2 seitlichen Schweißnähten.

Erhältlich bis zu 10+2-farbig im Flexodruck, auch mit äußerer Matt- oder Tastveredelung.

350 EasyVac 2, 3, 4, 5, 6 und 7 Artikel sind standardmäßig verfügbar. Artikel der Kategorie „C“ werden auf Bestellung gefertigt.

farbige Ausführungen (weiß, schwarz, blau), andere Dicken und andere Größen nur auf Bestellung lieferbar.

Der Farbton von massengefärbten Folien ist nicht verbindlich, er muss nur sichtbar erkennbar sein.

Besondere Farbpunkte müssen gesondert vereinbart werden.

Hinweis für den Endverbraucher:

Die Folienverpackung ist nicht zum Verzehr geeignet. Bitte entfernen Sie diese vor dem Verzehr.

Beachten Sie die geltenden nationalen Recyclingvorschriften. Achten Sie auf die Umwelt.



Das Produkt entspricht den gesetzlichen Anforderungen und europäischen Gesetzen für Lebensmittelverpackungen (siehe Konformitätserklärung).

Producto: EasyVac PRO - EasyVac GUSS

Descripción: Bolsa de vacío realizada con película coextruida flexible

Estructura: poliamida - polietileno

Doc nr: E-CD01
Version: 6.0
Created: 25/08/2025
Checked: 25/08/2025

DATOS TÉCNICOS:																											
Criterio	Método	Unidad	Tolerancia	ML C 50	ML 2	ML C 75	ML 3	ML C 90	ML C 100	ML 4	ML C 130	ML 5	ML 6	ML 7													
Espesor	DIN ISO 4593	µm	± 10 %	50	65	75	80	85	100	120	130	140	160	200													
Peso por área	DIN 55543-6	g/m²	± 10 %	48,7	63,2	72,3	77,0	81,6	96,9	114,9	124,0	135,5	154,0	190,9													
Resistencia a la tracción	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm	---	≥ 30	≥ 40	≥ 40	≥ 50	≥ 50	≥ 60	≥ 70	≥ 70	≥ 80	≥ 90	≥ 100													
		Longitudinal		≥ 25	≥ 30	≥ 30	≥ 40	≥ 40	≥ 50	≥ 60	≥ 60	≥ 70	≥ 80	≥ 90													
Alargamiento a la rotura	DIN ISO 527-1/-3	in %	---	≥ 200	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 300	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350													
		Longitudinal		≥ 250	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350													
Fuerza de costura de sellado	VF / DIN 55529	N / 15mm	---	> 15	> 20	> 20	> 22,5	> 25	> 27,5	> 30	> 32,5	> 32,5	> 35	> 35													
Valor de transmisión de vapor de agua	Calculado (valor teórico)	g / (m² x 24 h) 85 % r.F. / RH 23 ± 2 °C	---	< 5	< 5	< 4,5	< 4,5	< 4,5	< 4	< 3,5	< 4	< 3	< 3	< 2,5													
Permeabilidad de oxígeno	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cm³ / (m² · 24h · bar) 50 % r.F. / RH 23 ± 2 °C	---	< 85	< 85	< 85	< 85	< 80	< 60	< 55	< 50	< 50	< 45	< 40													
Permeabilidad de nitrógeno	Calculado (valor teórico)	cc/(m² x 24h x atm)	---	< 24	< 21,5	< 21,5	< 21,5	< 20	< 15	< 13,75	< 13	< 12,5	< 11,25	< 10													
Permeabilidad dióxido de carbono	Calculado (valor teórico)	cc/(m² x 24h x atm)	---	< 475	< 425	< 425	< 425	< 400	< 300	< 275	< 250	< 250	< 225	< 200													
Dimensiones de la envoltura externa	mm	de 100 a 300 mm	± 5 mm	Las dimensiones de las bolsas incluyen las soldaduras.							Trabajos adicionales en las bolsas																
		de 301 a 600 mm	± 7 mm								EO	Apertura facilitada	RC (*)	Esquinas redondeadas													
		> 601 mm	± 10 mm								COMP	Compartimentos	IS	Soldadura interna													
Dimensiones de la soldadura	mm	7,5	± 4,5 mm	para bolsas con pliegues y los sobres sin imprimir de 3 soldaduras.							EH	Euroforo	OF	Apertura escalonada													
			± 2,5 mm								para bolsas con pliegues y los sobres imprimir de 3 soldaduras.							K (*)	Soldadura inferior a K	V	Trapezoidal						
			15 mm para soldadura del fondo en las bolsas con fuelle de más de 200 mm o en las bolsas con "snip";															GD (*)	Punto de cola	TT	Impresión térmica						
																		25 mm para la soldadura del fondo de en las bolsas con "Eurohole".									

APLICACIONES:

Adecuado para la pasteurización a 90°C para un máximo. 2 horas, para congelar hasta -25°C, para irradiación gamma < 25kGy, esterilización EO; El material no está tratado con corona.

Caducidad y condiciones de almacenamiento véase la declaración de conformidad

Los datos técnicos se refieren al material no impreso; para el material impreso, considere un incremento máximo de 2 µm para el grosor y un máximo de 2 g/m² para el peso por unidad de superficie.

Lo declarado en esta TDS corresponde a nuestros conocimientos actuales; los valores y las reivindicaciones funcionales son el resultado de pruebas documentadas para confirmar su validez y como prueba de los efectos declarados.

Dicha documentación analítica está disponible previa solicitud en virtud de un acuerdo de confidencialidad.

Sin embargo, no se ofrece ninguna responsabilidad, garantía o aval. La comprobación de la idoneidad de las láminas para la aplicación concreta es responsabilidad de los clientes y del distribuidor.

El documento se facilita electrónicamente y es válido sin firma.

n.a. = datos no disponibles

VERSIÓN DISPONIBLE:

Ver gama de productos; EasyVac PRO = Bolsas planas; EasyVac GUSS = Bolsas con fuelle

(*) Solo en EasyVac GUSS ("COFF" = Tipo café; "RIV" = Bordes remachados)

Bolsas EasyVac PRO: "M3S"= plegadas una vez con 3 soldaduras; "M2S"= plegadas una vez con 2 soldaduras laterales.

Disponible impreso hasta en 10+2 colores con impresión flexográfica, también con acabado exterior mate o táctil.

350 EasyVac 2, 3, 4, 5, 6 y 7 artículos disponibles como estándar. Artículos «C» fabricados bajo pedido.

versiones de color (blanco, negro, azul), otros espesores y otros tamaños disponibles sólo bajo pedido.

El tono de color de las láminas coloreadas en masa no es vinculante, ya que sólo debe ser visiblemente reconocible.

Cualquier punto de color específico debe acordarse por separado.

Nota para el usuario final:

El envase de film no es apto para el consumo. Por favor, retírelo antes de consumir alimentos.

Tenga en cuenta la normativa nacional de reciclaje aplicable. Cuide el medio ambiente.



El producto cumple los requisitos legales y la legislación europea en materia de envasado de alimentos (véase la declaración de conformidad).

Produit: EasyVac PRO - EasyVac GUSS

Description: Sac sous vide fabriqué à partir d'un film flexible coextrudé

Structure: polyamide - polyéthylène

Doc nr: E-CD01
Version: 6.0
Created: 25/08/2025
Checked: 25/08/2025

LES DONNÉES TECHNIQUES:

Caractéristiques	Méthode	Unités de mesure	Tolérances	ML C 50	ML 2	ML C 75	ML 3	ML C 90	ML C 100	ML 4	ML C 130	ML 5	ML 6	ML 7					
Épaisseur totale	DIN ISO 4593	µm	± 10 %	50	65	75	80	85	100	120	130	140	160	200					
Poids total	DIN 55543-6	g/m²	± 10 %	48,7	63,2	72,3	77,0	81,6	96,9	114,9	124,0	135,5	154,0	190,9					
Résistance à la traction à la charge maximale	DIN ISO 527-1/-3	N / 15mm Longitudinal Transversal	---	≥ 30 ≥ 25	≥ 40 ≥ 30	≥ 40 ≥ 30	≥ 50 ≥ 40	≥ 50 ≥ 40	≥ 60 ≥ 50	≥ 70 ≥ 60	≥ 70 ≥ 60	≥ 80 ≥ 70	≥ 90 ≥ 80	≥ 100 ≥ 90					
Allongement à la pause	DIN ISO 527-1/-3	en % Longitudinal Transversal	---	≥ 200 ≥ 250	≥ 300 ≥ 350	≥ 300 ≥ 350	≥ 300 ≥ 350	≥ 300 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350	≥ 350 ≥ 350					
Force de soudage	VF / DIN 55529	N / 15mm	---	> 15	> 20	> 20	> 22,5	> 25	> 27,5	> 30	> 32,5	> 32,5	> 35	> 35					
Perméabilité à la vapeur d'eau	Calculé (valeur théorique)	g / (m² x 24 h) 85 % r.F. / RH 23 ± 2 °C	---	< 5	< 5	< 4,5	< 4,5	< 4,5	< 4	< 3,5	< 4	< 3	< 3	< 2,5					
Perméabilité à l'oxygène	ISO 15105-2 DIN 53380-3 ASTM D3985	cm³ / (m² · 24h · bar) 50 % r.F. / RH 23 ± 2 °C	---	< 85	< 85	< 85	< 85	< 80	< 60	< 55	< 50	< 50	< 45	< 40					
Perméabilité à l'azote	Calculé (valeur théorique)	cc/(m² x 24h x atm)	---	< 24	< 21,5	< 21,5	< 21,5	< 20	< 15	< 13,75	< 13	< 12,5	< 11,25	< 10					
Perméabilité au dioxyde de carbone	Calculé (valeur théorique)	cc/(m² x 24h x atm)	---	< 475	< 425	< 425	< 425	< 400	< 300	< 275	< 250	< 250	< 225	< 200					
Dimensions de le sac extérieure	mm	da 100 a 300 mm	± 5 mm	Les dimensions des sacs s'entendent y compris les soudures.						15 mm pour le soudage du fond des sacs à soufflets de plus de 200 mm ou pour les sacs avec "snip" ; 25 mm pour le soudage du fond des sacs avec "Eurohole".									
		da 301 a 600 mm	± 7 mm																
		> 601 mm	± 10 mm																
Dimensions de soudage	mm	7,5	± 4,5 mm	pour les sacs à soufflets et avec 3 soudures, non imprimées. pour les sacs à soufflets et avec 3 soudures, imprimées.											15 mm pour le soudage du fond des sacs à soufflets de plus de 200 mm ou pour les sacs avec "snip" ; 25 mm pour le soudage du fond des sacs avec "Eurohole".				
			± 4,5 mm																
			± 2,5 mm																
										Traitements supplémentaires des sacs									
										EO	Ouverture facilitée	RC (*)	Coins arrondis						
										COMP	Compartiments	IS	Soudure interne						
										EH	Euroforo	OF	Ouverture décalée						
										K (*)	Soudure inférieure à K	V	Trapézoïdale						
										GD (*)	Point de colle	TT	Impression Transf. Therm.						

PROPRIÉTÉS:

Il convient à la pasteurisation à 90°C pour une durée maximale de 2 heures, pour la congélation jusqu'à -25°C, pour l'irradiation gamma < 25kGy, stérilisation EO; Le matériau n'est pas traité par effet corona.

Durée de conservation et conditions de stockage : voir la déclaration de conformité.

Les données techniques se rapportent au matériel non imprimé : pour le matériel imprimé, il faut tenir compte d'une augmentation maximale de 2 µm pour l'épaisseur et de 2 g/m² pour le poids par unité de surface.

Ce qui est déclaré dans cette fiche technique correspond à nos connaissances actuelles ; les valeurs et les affirmations fonctionnelles sont le résultat d'essais documentés visant à confirmer leur validité et à prouver les effets déclarés.

Cette documentation analytique est disponible sur demande dans le cadre d'un accord de confidentialité.

Toutefois, aucune responsabilité, garantie ou caution n'est donnée. La vérification de l'adéquation des films à l'application particulière relève de la responsabilité des clients et du distributeur.

Le document est fourni par voie électronique et est valable sans aucune signature.

n.a. = données non disponibles

VERSIONES DISPONIBLES:

Voir la gamme de produits; EasyVac PRO = Sacs plats ; EasyVac GUSS = Sacs à soufflet

(*) Uniquement sur EasyVac GUSS ("COFF"= type café ; "RIV"= bords rivetés)

Sacs EasyVac PRO : "M3S"= pliés une fois avec 3 soudures ; "M2S"= pliés une fois avec 2 soudures latérales.

Available up to 10x2 color flexo printed, also with external matt or tactile finishing.

350 articles EasyVac 2, 3, 4, 5, 6 et 7 disponibles en standard. Articles « C » fabriqués sur commande.

versions colorées (blanc, noir, bleu), autres épaisseurs et autres tailles disponibles uniquement sur commande.

La teinte des films teintés dans la masse n'est pas contraignante, car elle doit seulement être visiblement reconnaissable.

Tout point de couleur spécifique doit faire l'objet d'un accord séparé.

Note au consommateur final:

L'emballage du film n'est pas adapté à la consommation. Veuillez l'enlever avant de consommer des aliments.

Notez les réglementations nationales applicables en matière de recyclage. Prenez soin de l'environnement.



Le produit répond aux exigences légales et à la législation européenne en matière d'emballage alimentaire (voir la déclaration de conformité).